

## Cubond SELECTION GUIDE

製品	グレード	金属成分	密度 (lbs./gal.)	金属 含有量	粘度 Centipoise R7	母材			炉内雰囲気		用途		推奨ろう付け温度
						低～中炭素鋼	SUS、合金鋼	非鉄合金	高露点	低露点、真空	Wide Gap	Dry Adhesion	
銅ろう ペースト	C-519	100%Cu	19.0	61.0%	75,500	○			○			○	2050°F 1120°C
	KX-1	100%Cu	22.0	68.5%	54,000	○			○				2050°F 1120°C
	C-698	100%Cu	23.0	71.0%	52,000	○			○			○	2050°F 1120°C
	C-715	100%Cu	26.0	76.5%	70,000	○			○			○	2050°F 1120°C
	20 H	100%Cu	28.0	81.0%	87,500	○			○				2050°F 1120°C
	60 HL	100%Cu	21.5	70.5%	139,000	○			○				2050°F 1120°C
	C-821 H	100%Cu	20.0	65.0%	48,000	○			○			○	2050°F 1120°C
	KX 14	100%Cu	21.5	71.5%	18,000	○			○				2050°F 1120°C
	17 LR	100%Cu	20.5	70.5%	123,000	○	○		○	○			
銅合金 ペースト (Wide Gap)	C-712	88%Cu 12%SN	29.0	80.0%	58,500	○		○	○		○		1900°F 1040°C
	C-699	80%Cu 20%SN	30.0	81.5%	63,000	○		○	○		○		1750°F 955°C
	C-905	99.4%Cu 0.6%Ni	26.5	77.0%	64,500	○			○		○	○	2050°F 1120°C
	C-698-298B	96%Cu 4%Fe	23.0	70.0%	52,500	○			○		○	○	2050°F 1120°C
	C-217	99.4%Cu 0.6%Ni	20.0	70.0%	119,000	○	○			○	○		2050°F 1120°C
	C-210	88%Cu 12%SN	23.0	75.5%	119,500	○	○	○		○	○		1900°F 1040°C
酸化銅 ペースト	15 H	32%Cu 68%Cu2O	27.0	74.0%	74,000	○			○	○			2050°F 1120°C
	15 H-005	32%Cu 68%Cu2O 0.6%Ni	27.5	75.5%	98,000	○			○	○	○		2050°F 1120°C
	C-715-441	92%Cu 8%Cu2O	26.0	76.0%	88,000	○			○			○	2050°F 1120°C
	C-698-441	92%Cu 8%Cu2O	23.0	70.5%	52,000	○			○			○	2050°F 1120°C

## 雰囲気(atmosphere)・露点(dewpoint)

炉内雰囲気	露点	
	°F	°C
発熱(Exothermic)	50～60°F	10～15°C
吸熱(Endothermic)	20～60°F	-5～15°C
吸熱(Rich endothermic)	-5～20°F	-20～-5°C
メタノール窒素(Nitrogen methanol) ※with humidity	10～50°F	-10～10°C
窒素-水素 (Nitrogen hydrogen) ※with humidity	10～50°F	-10～10°C
メタノール窒素(Nitrogen methanol)	-10～-60°F	-25～-50°C
窒素-水素 (Nitrogen hydrogen)	-10～-40°F	-25～-40°C
解離アンモニア(Dissociated ammonia)	-20～-40°F	-30～-40°C
乾水素(Dry hydrogen)	-20～-60°F	-30～-50°C
真空(Vacuum <0.1 torr)	—	—

### <製造元>

SCM Metal Products, Inc.  
A Gibraltar Industries Company  
2601 Weck Drive  
Research Triangle Park, NC 27709-2166 USA

### <日本総代理店>

株式会社ニューメタルス エンドケミカルス コーポレーション  
104-0031 東京都中央区京橋1丁目2番5号 京橋TDビル  
TEL: 03-3231-8600 FAX: 03-3271-5860