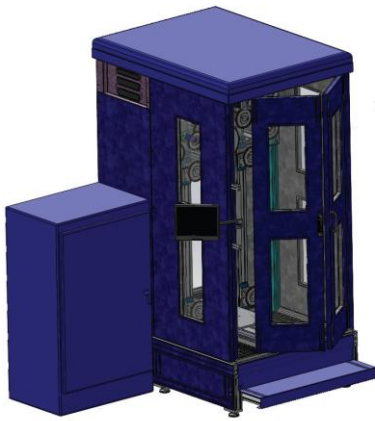




MEYER BURGER  
DW SLICING SYSTEMS



## 大型ワーク用ダイヤモンドワイヤー切断機 CR750

——— シングルワイヤークロッピングソー ———

### 高い生産性／高い柔軟性

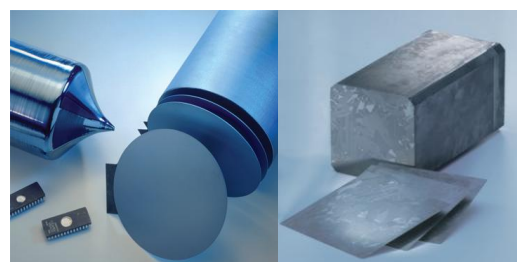
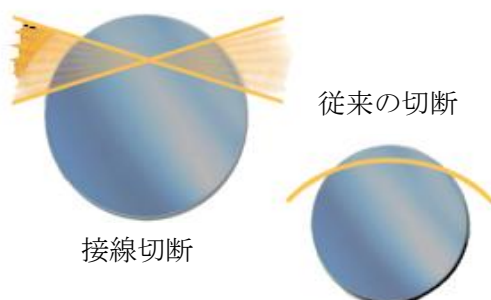
- ワークへのダメージを最小限に抑えることで**高い歩留まり率を実現**
- 切り代を少なく抑え、切断に伴う**サンプルのロスを低減**
- 1台で**さまざまな用途に対応**出来るため、複数の装置購入にかかる追加費用が不要
- 消耗品のコストを抑え、**ランニングコストを低減**
- **98%のアップタイム**
- ワークの材質、形状毎に、**最適な切断レシピを作成して保存**
- 750mm 径まで（高さ方向は 1,100mm まで）の**大口径ワークの切断が可能**

### PV、光学部品、半導体向けに最高精度の切断を実現

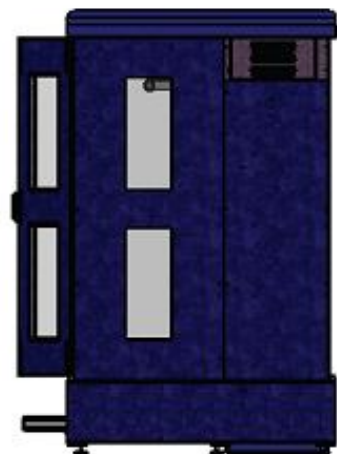
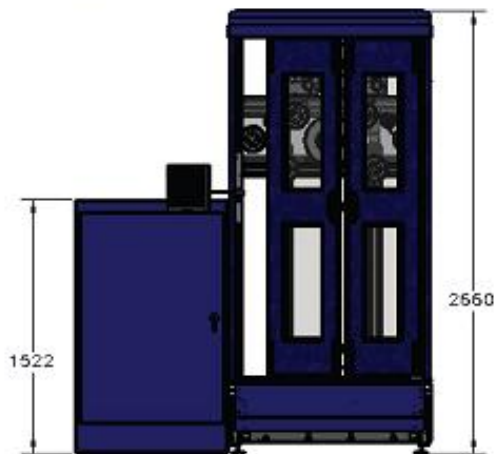
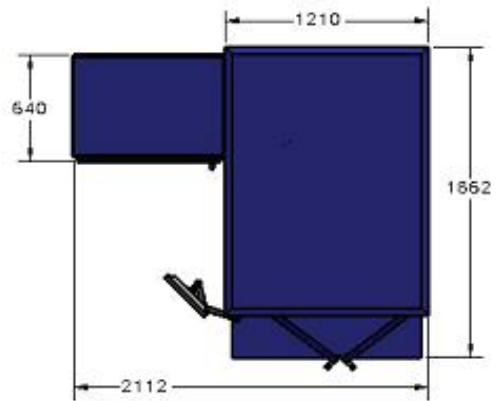
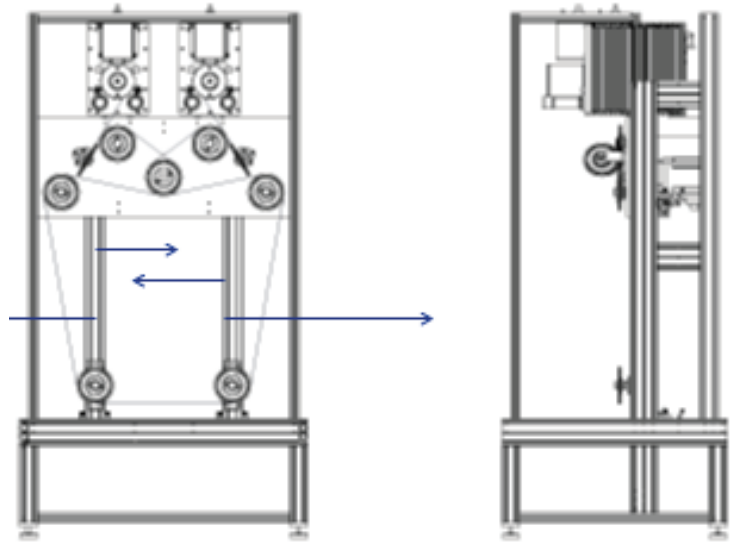
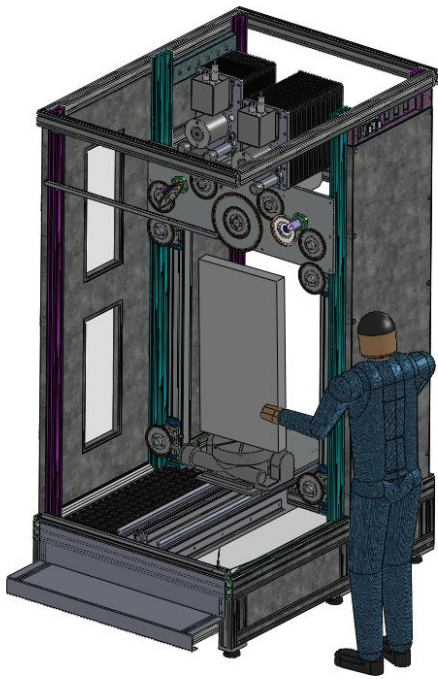
- **最高精度**—角度誤差を  $90^\circ \pm 0.1^\circ$  に抑え、高い生産性と高い精度を実現
- **標準化**—今日のあらゆる標準的基準を満たすと共に、未来に向けた基準を設定
- **容易なメンテナンス**—メンテナンス性の良い構造と必要最小限のパーツ構成
- **高い環境性能**—ダイヤモンドワイヤーを用いた固定砥粒方式の切断により、環境面に悪影響を及ぼすような物質や溶液は一切不使用
- **省スペース**—コンパクトでメンテナンスのし易いデザイン

### 切断品質を保証

- **接線切断（ロッキング切断）**—TTV、ポー、ワーブを低く抑え、高速、高精度、高品質な切断を実現
- **後工程を低減**—グラインディング、ポリッシングなどの後工程にかかる手間を低減
- **プログラム可能なソフトウェア**—タッチパネルを利用して、あらゆる切断条件の入力／保存／読み込みが可能



# CR750 装置サイズ



# 貯線量／付属品／オプション

## ダイヤモンドワイヤー最大貯線量

- 140  $\mu\text{m}$  ダイヤモンドワイヤー : 30 km
- 200  $\mu\text{m}$  ダイヤモンドワイヤー : 25 km
- 250  $\mu\text{m}$  ダイヤモンドワイヤー : 22 km
- 310  $\mu\text{m}$  ダイヤモンドワイヤー : 12 km

## 付属品

- キャリブレーションツール
- タッチパネルによる切断レシピ作成／保存／読み込み
- 消耗品キット

## オプション

- 自動スライステーブル
- 円筒サンプルサポート用 4-Vブロックシステム
- 4-Vブロックシステム用 450mm×450mm テーブル
- 方位テーブルシステム
- 1.5m、2m、3m、4m テーブル
- MES システムの導入

# 装置仕様

	CR750 クロッピングソー
用途	サファイア、シリコン、シリコンカーバイド、石英、熔融シリコンガラス、セラミックス、グラファイト、ゲルマニウム、その他材料の切断
ワーク形状	円柱、直方体、その他
ワークサイズ	最大直径 750mm、最大高さ 1100mm
ワークテーブル長	750mm (標準)、4m (オプション：最大値)
切断速度	0.03mm/分～90mm/分
ワイヤースピード	～900m/分
ワイヤーテンション	15N～60N
電源	30A、三相交流 200V～230V