

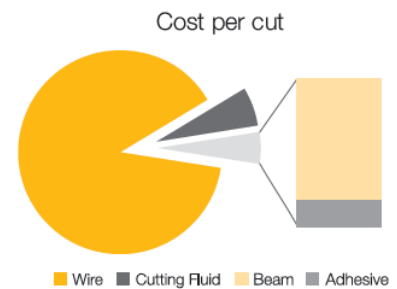


DMT710WB ビーム

／ダイヤモンドワイヤー切断用ワーク固定ビーム

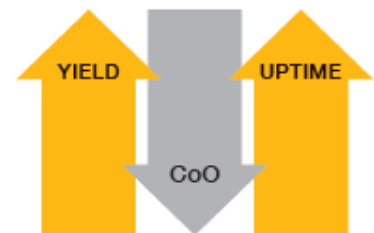
トータルコストの削減

- **ポリウレタン素材（特許出願中）**
ーダイヤモンドワイヤーへのダメージを最小限に抑えることでワイヤーの寿命を延ばし、ワイヤーコストを削減出来ます。
- **低価格ビーム**
ー低価格のビームですので、切断時にかかるトータルコストを削減出来ます。
- **軽量素材**
ー送料を抑えることができ、取扱いも容易です。



歩留まりの向上

- **幾何学的安定性**
ーウェハーにかかるストレスを緩和します。
- **多孔質構造**
ー接着性能を向上し、ウェハーの脱落を低減します。
ー生産性を向上出来ます。
- **柔軟性薄板**
ー適度な柔軟性がありますので、接着箇所でのウェハーへのストレスを最小限に抑えられ、チップングやマイクロクラックの発生を低減出来ます。



装置稼働時間の増加

- **切削液・ろ過装置への影響なし**
ーろ過装置のメンテナンスにかかる時間を短縮出来ます。
- **接着性能の向上**
ーウェハーの脱落が殆んど起こりませんので、歩留まりの改善につながります。
ー装置のメンテナンス時間を短縮出来ます。

DMT710WB ビーム

製品仕様

DMT710WB ビーム		
サイズ	長さ	310±0.5mm (DS265) 410±0.5mm (DS288); カスタマイズ可能
	幅	20-156mm±0.1mm; カスタマイズ可能
	高さ	12±0.1mm または 16±0.1mm; カスタマイズ可能
接着面	平坦度	<0.5mm
	平行度	<0.2mm
	面粗さ	Ra 1.6-6.3 μ m
	表面	埃、油分、その他残余物なし
密度	g/cm ³	0.6
硬さ	ショア D	68w
弾性係数	N/mm ²	920
引張り強度	MPa	19
衝撃強さ (22℃)	KJ/m ²	17
加熱歪温度 HDT/B	℃	77
在庫期間	月	12 (非開梱時)

ワーク/ビームの剥離方法(推奨値)

- 剥離方法は使用する接着剤に依存いたします。
- 剥離の際にオープンを使用する場合は、高温下 (200℃以上) に長時間 (60 分以上) さらすことはお避け下さい。
- 接着剤として DELO RM885 を利用した場合は、80℃の水に約 30 分間ひたして剥離することをお勧めします。

その他消耗品

- ダイヤモンドワイヤー
- 線径: 140 μ m ~ 420 μ m
- 切削液
- シリコン向け: Synergy DWS500, Synergy DWS510
- サファイア/その他向け: WaferKool2010, WaferKool3010
- ワイヤソー洗浄液
- SawKleen
- 接着剤
- DELO Duopox RM885