

# 手研磨装置 MM200

—— シンプル設計／簡単操作 ——



## 特徴

- 手研磨に特化した専用機です
- 機能を最低限に絞ったシンプル設計で、どなたでも簡単に扱えます
- 手頃な価格帯
- 研磨紙、研磨パッド（※カメオディスク）での研磨に最適

※カメオディスクは Kulzer 社から販売されているダイヤモンド埋め込みパッドです。高い耐久性、速い研磨レート、滑らかで均一な研磨特性を持ちます。

## 装置仕様

- 装置サイズ 330W×430D×200H (mm) ※ノズルを含まず
- 装置重量 20kg
- 研磨盤サイズ 8 インチ
- 回転数 0～330rpm
- モーター スピードコントロールモーター 90W
- 入力電源 AC100V
- 給水口 外径φ6mm ナイロンチューブ（ワンタッチジョイント式）
- 排水口 1ヶ（裏面） 排水ホース外径φ32mm
- 付属品 耐水研磨紙固定用ガイドリング

# 消耗品

## ダイヤモンド研磨パッド（カメオディスク）

グラインディングを行う場合、φ200mmの一般的なSiC耐水研磨紙をご利用頂けます。しかし耐水研磨紙によるグラインディングでは、番手を変えた多くの工程を必要とする場合が多く、砥粒の消耗も早い為、在庫量や作業時間の増大につながります。

Kulzer社のダイヤモンド研磨パッド“カメオディスク”は、SiC耐水研磨紙の真の代替品として、これらの欠点を完全に補います。

### <特徴>

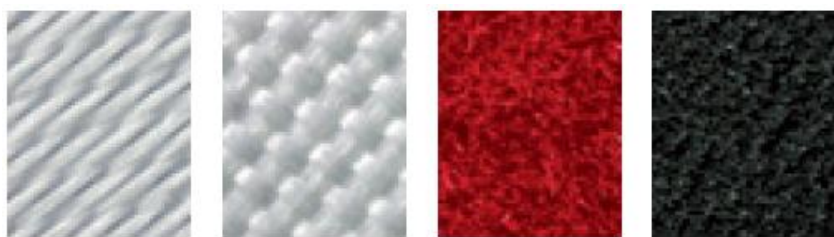
- 表面の格子構造が研磨液の循環と研磨屑の除去を促進
- 研磨工程数の削減が可能
- 優れた研磨レート（研磨時間の短縮）
- 高い耐久性（少ない交換頻度）
- 非埋め込み試料でも端部までシャープに研磨
- 交換が容易（マグネットまたは粘着シート）
- サンドペーパーのように多種類の研磨紙が不要（在庫量の低減）
- ダイヤモンド固定砥粒タイプ（粗研磨用4種類：120～1200番）と遊離砥粒タイプ（ラッピング用2種類）をラインナップ



## 研磨クロス（タッチラム）／ダイヤモンドリキッド（バイオダイヤモンド）

過剰な研磨工定数、過剰な研磨時間は、研磨面の滑らかさを低減させます。従って、研磨クロス及び研磨ステップの編成は慎重に行う必要があります。Kulzer社の研磨クロス“タッチラム”を利用すれば、研磨工定数の削減と研磨時間の短縮が実現出来ます。さまざまな材質及び構造の研磨パッドをラインナップしており、用途に応じて最適な商品をお選び頂けます。

ダイヤモンドリキッド“バイオダイヤモンド”と共にご利用下さい。



Natural fibres

Synthetic fibres

Flock

Foamed

タッチラム



バイオダイヤモンド

# 販売店



㈱ニューメタルス エンド ケミカルス コーポレーション

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋 1-2-5 京橋 TD ビル 5F

Tel : 03-5202-5620 Fax: 03-3271-5860

大阪 〒541-0041 大阪市中央区北浜 2-5-23 小寺プラザビル 9F

Tel : 06-6202-5108 Fax: 06-6223-0987