

自溶性合金 粉末

溶射後に再溶融処理を行う事で、被膜に気孔がほとんどない丈夫なコーティングを施す溶射に使用される材料です。  
表面硬化・耐熱摩耗・耐食性の効果を持ちます。

**Self-Fluxing Powders**

PAC Alloy #	Material Composition	Particle Size	Praxair® Number	Amdry® Number	Metco® Number
65	Ni-10Cr-3Si-3B-2.5Fe	-120+325 Mesh (-120+45 um)	NI 563	754	12C
69	Ni-14Cr-4Si-4Fe-3B-.5C	-140+325 Mesh (-109+45 um)		755	14C
69F	Ni-14Cr-4Si-4Fe-3B-.5C	-270+15 um			14F
60E	Ni-17Cr-4Si-4Fe-3.5B-1C	-140+325 Mesh (-109+45 um)	NI 167	761	15E
60F	Ni-17Cr-4Si-4Fe-3.5B-1C	-270+15 um	NI 167-1	15F	
600	Ni-16Cr-4Si-4B-3Mo-3Cu	-120+325 Mesh (-120+45 um)	NI 553	769	16C
63	Co-24Ni-18Cr-6Mo-4Si-3B	-120+325 Mesh (-120+45 um)	NI 563		18C
64	Ni-16Cr-4Si-4B-2Mo-2Cu-2W	-120+325 Mesh (-120+45 um)		779	19E
86	NiCrSiB/WC-Co 65/35 Blend	-120-325 Mesh (-120+45 um)	NI 546	731C	31C
87	WC-Co/NiCrSiB 80/20 Blend	-120+325 Mesh (-120+45 um)	WC 572		32C
89F	WC-Co/NiCrSiB 50/50 Blend	-270+15 um	WC 487	734	34F
89FP	WC-Co/NiCrSiB 50/50 Blend	-270+15 um			34FP
81	NiCrSiB/WC-Ni 50/50 Blend	-120+325 Mesh (-120+45 um)	WC 562	736C	36C

お問い合わせ先

(株)ニューメタルスエンドケミカルスコーポレーション

<https://www.newmetals.co.jp/>