

精密研磨装置 MA-200e

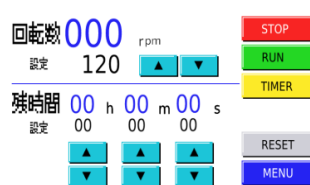
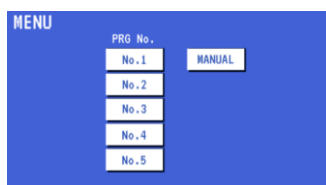


精密研磨装置 MA-200e 外観 (※インターロックカバー装着時)

特長

- 精密研磨装置 MA-200e は駆動系と剛性の改良を重ね、振動と騒音を大幅に抑えることで、研磨精度の向上に成功しました。研究開発、品質管理時の試料作製に最適です。
- 液晶タッチパネルを用いたデジタルオペレーションで操作が容易に行えます。
- 非常停止ボタン、漏電ブレーカー、インターロックカバー(オプション)によって、作業者にとって優しい安心安全に配慮しながらの研磨作業を実現しました。
- より大きい研磨盤の組み付く研磨装置 MA-300e、MA-400e もご用意いたします。

シーケンス制御



PRG. 1			RESET	AUTO RUN	MENU			
選択	連動	連動	DISK	SRLV	WGT	REV	h	m
✓	✓	✓	A	ダイヤ9	1000	100	00	01
✓	✓	✓	HFCu	ダイヤ3	1500	120	00	01
3	✓	✓	HPTM10	ダイヤ1	1000	110	00	01
4	✓	✓	W	G	0	120	00	01
5	✓	✓			0	050	00	01

▶ メニュー画面

研磨レシピの読み込み、またはマニュアルモードを起動が可能です。

▶ マニュアルモード画面

回転数や研磨時間を設定し、試料の研磨作業が実行可能です。

▶ 研磨条件選択画面

研磨盤、研磨剤ごとに設定された研磨条件レシピを選択することができます。

※メニュー画面、および研磨条件選択画面はオプションになります。

製品仕様

寸法	390W×485D×270H(mm)	モーター	スピードコントロールモーター 120W
重量	25kg	入力電源	AC100V 5A
研磨盤	φ200mm 盤、φ203mm 盤	排水口	外径φ26mm 排水ホース外径φ33mm
回転速度	0~200rpm	非常停止ボタン	標準装備
タイマー	99 時間 59 分 59 秒まで設定可能	漏電ブレーカー	標準装備

販売元

株式会社ニューメタルス・エンド・ケミカルス・コーポレーション
NEW METALS AND CHEMICALS CORPORATION
東京本社 TEL : 03-5202-5621 FAX:03-3271-5860
大阪支店 TEL : 06-6202-5128 FAX:06-6223-0987
お問い合わせ : <https://www.newmetals.co.jp/contact.html>

製造元

ムサシノ電子株式会社
MUSASHINO DENSHI, INC.
TEL : 0422-48-7474 FAX : 0422-45-1198