

精密ブレードソー MPC-200e



精密ブレードソー MPC-200e 外観

特長

- ワークテーブルの高精度スライド機構により、100 μ mの平行切断が可能です。
- マイクロメーターを採用した移動機構で切断位置を10 μ m単位で決定できます。
- モータードライブによる送り機構で0mm~100mm/minの範囲で無段階送りを設定可能です。
- ワークテーブルは自動および手動で移動可能です。
- ステップ機構の利用により砥石の噛み易い鉄系材料の切断が容易になりました。
- オプションとしてX線回折による結晶方位決定後、そのまま切断可能なゴニオメーターもご用意します。

シーケンス制御



▶ 起動画面

装置の起動画面です。
画面中央のボタンを押すことで
ワークテーブルが原点に復帰します。

▶ 切断条件選択画面

主軸・ポンプの運転制御、回転数、
テーブルの送り速度を設定できます。

▶ 連動 ON 画面

主軸の回転とポンプを
連動させる際の画面です。

製品仕様

寸法	W472mm × D474mm × H440mm	可動域	X軸:100mm / Y軸:230mm / Z軸:80~130mm
重量	51kg	カバー	塩化ビニルカバー（インターロック仕様）
切断砥石	φ75mm~φ205mm	ステップ送り機構	〔切込量〕0.0~9.9mm(ステップ送り機構が発動する切込距離)
回転速度	100rpm~4000rpm		〔戻り量〕0.0~9.99mm(後退させる距離)
タイマー	デジタルタイマー（時間・分・秒の切替可能）		〔復帰量〕0.0~9.99mm(再度前進させる距離)
モーター	AC100V 50/60Hz 単相 200W		〔戻り速度〕0.0~999.9mm/min(後退速度)
入力電源	AC200V3相 10A		〔復帰速度〕0.0~999.9mm/min(前進速度)

販売元

株式会社ニューメタルス・エンド・ケミカルス・コーポレーション
NEW METALS AND CHEMICALS CORPORATION
東京本社 TEL : 03-5202-5621 FAX:03-3271-5860
大阪支店 TEL : 06-6202-5128 FAX:06-6223-0987
お問い合わせ : <https://www.newmetals.co.jp/contact.html>

製造元

ムサシノ電子株式会社
MUSASHINO DENSHI, INC.
TEL : 0422-48-7474 FAX : 0422-45-1198