

# 高性能3Dプリンター

Kudo3D社 Titan2 / Titan2HR



NASAでも使用  
アメリカ空軍や



超高分像度、  
高速出力を実現

## 高性能DLP -SLA 3Dプリンター

Kudo3D Titan2 / Titan2HR の特徴

- 1: SLA方式を採用したボトムアップ造形
- 2: 優れた信頼性: 高品質かつ高耐久性のある部品をモジュール化
- 3: 印刷性能の最適化を可能にする調整可能なDLPプロジェクター
- 4: 多様な樹脂にも対応可能

# Kudo3D会社案内

Kudo3Dはアメリカカリフォルニア州に本社を置き、デスクトップ型3Dプリンターを開発・販売しております。独自開発したTitan 1は、2014年5月、Kickstarterで募金プロジェクトをスタートし、2分間で目標をクリアし、12分間で1千万円以上も募金しました。

Kudo3Dの3Dプリンターは、特許の受動自己剥離(PSP: Passive Self-Peeling)という技術を用います。PSP技術とは、硬化層とレジンの分離力を低下させるボトムアップ光造形技術です。髪の毛のような繊細な細部から高さ25.4cmと大きい造形物まで、幅広く応用できます。また、PSP技術によりサポート材も削減できる為、サポート除去の手間を省け、積層跡も目立たなくなります。

印刷品質だけでなく、3Dプリンターをもっと楽しめるように作業性の改善に工夫し、2016年6月、Wi-Fi機能搭載のTitan 2を販売開始しました。

Titan 1とTitan 2は、発売以来、アメリカ空軍を始め、NASA、マサチューセッツ工科大学(MIT)、イェール大学、ニューヨーク大学(NYU)、コロンビア大学、インテル、モトローラ、ゼネラル・エレクトリック(GE)、ソウル大学校、シンガポール国立大学、国立成功大学(台湾)、台北医学大学など世界中の大手企業や研究所からご愛顧を集めています。

## Titan2 / Titan2HR 性能

### ●プリンター性能

#### ◎XY解像度

##### ◆Titan2

38  $\mu$ mから75  $\mu$ m  
(初回50  $\mu$ mに校正済)

##### ◆Titan2HR

26  $\mu$ mから50  $\mu$ m  
(初回26  $\mu$ mに校正済)

23  $\mu$ mから38  $\mu$ m  
(初回23  $\mu$ mに校正済)

(HD native pixel size)

#### ◎Z解像度

5  $\mu$ m(native gear resolution)

#### ◎最大造形サイズ

##### ◆Titan2

XY解像度 75  $\mu$ m  
14.4x8.1x25.0cm

##### ◆Titan2HR

XY解像度 50  $\mu$ m  
9.6x5.4x25.0cm

XY解像度 38 $\mu$ m

7.1x3.8x25.0cm

#### ◎最高出力速度

6.8cm/hr

(Z軸解像度100  $\mu$ m)

#### ◎印刷中の一時停止

機能付き

◎不要な露光を無くし、  
ホコリと汚れから守る  
自動開閉シャッター付

### ●プリンター仕様

#### ◎サイズ

41x35x85cm

#### ◎重量

13.5kg

#### ◎フレキシブルPSP

樹脂コンテナ搭載

#### ◎高精度工業用

リニアステージ  
モジュール搭載

#### ◎2cm native

1920x1080 DMD  
Chip搭載

#### ◎高トルク高精度

ステッピング  
モーター搭載

#### ◎スチール強化

押し出しアルミフレーム使用

#### ◎Raspberry Pi3 搭載

(容量16GB)

### ●ソフトウェア

#### ◎Kudo3D社

独自のソフトウェア使用

#### ◎スライサー及び

サポートソフトウェア  
Creation workshop

#### ◎Wi-Fi機能搭載

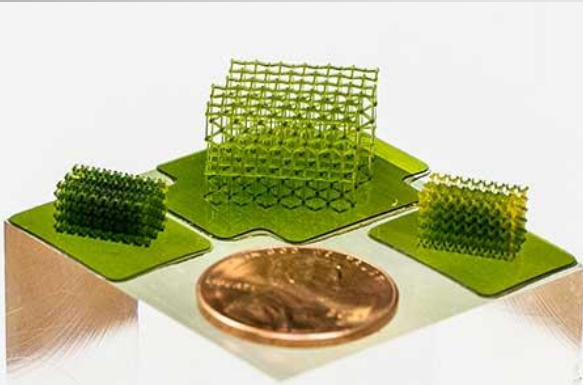
一つのデバイスで数台の  
Titan2を接続可能

#### ◎電源ケーブル1本で

簡単セットアップ

# 用途紹介

高解像度の造形物が必要な  
バイオメディカル分野での  
応用例  
(組織スキャフォールド)



Biomedical Engineering: Tissue Scaffolds

高速造形を利用して  
ゲームやフィギュア、  
工業分野における  
プロトタイプ品の応用例



Gaming: Vulcanized Metal Miniatures



Medical Research: Dental Model



Jewelry: Casted Ring

高精度かつ広い造形範囲を  
利用した医療分野での研究の  
応用例

キャスト樹脂を  
使用した造形による  
宝飾分野での応用例

# レジン(樹脂)種類

品名	サプライヤー	対象造形	造形解像度(XY)	色
3DSR DX	3DSR	一般高解像度プリント用 (低収縮レジ)	37~100μm	黒
3DSR Cast	3DSR	超高解像度プリント、インベストメント 鑄造用	23~50μm	ダーク グリーン
3DSR UHR	3DSR	超高解像度プリント用	23~38μm	ダークグ リーン
3DSR Flexible	3DSR	柔軟で弾力性のあるプリント用	37~100μm	ダークブ ラック
3DSR ENG Tough	3DSR	嵌合物、アセンブリなど多少弾力性 が必要な部品用	37~100μm	ダークグ リーン
3DSR ENG Hard	3DSR	歯型など寸法の安定性が必要なもの 用	37~100μm	黄

(株)ニューメタルス エンド ケミカルス コーポレーション

●東京本社 〒104-0031 東京都中央区京橋1丁目2番5号  
京橋TDビル 5F

TEL:03-3231-8600(代表) FAX:03-3271-5860

担当者:機械部 柴田 shibata@newmetals.co.jp

●大阪支店 〒541-0041 大阪市中央区北浜2丁目5番23号  
小寺プラザビル 9F

TEL:06-6202-5108(代表) FAX:06-6223-0987

担当者:機械部 小村 komura@newmetals.co.jp

