



NCX200 シングルワイヤーソー

多目的ワイヤーソー／高速精密クロッピング、シェイピング、ダイシング

トータルコストの削減 / 高い歩留り率

- ワークへのダメージを最小限に抑えることで高い歩留まり率を実現
- 切代を少なく抑え、切断時の試料のロスを低減
- 様々な用途に対応できる多目的装置で、追加装置の導入費用が不要
- 消耗品のコストを低く抑えられ、メンテナンス費用の削減を実現
- 使用時間の向上
- ブレードソーに比べて高い処理能力
- ワイヤーのライフタイムを増加させるキャプスタンのデザイン

プロセス管理による高い切断品質

- 接線切断 対応 — 高速により高精度に切断が可能となり、TTV、Bow、及びWarpの少ない高品質な切断面を実現
- プログラムによる自動切断 — 分かりやすいインターフェイスと自動切断による簡単操作
- 切断レシピの管理 — 複数の切断レシピの保存による作業効率の向上
- ワイヤー管理システム — さまざま線径のダイヤモンドワイヤーを使用可能、最細は60 μ m
- 後処理の軽減 — 研磨やポリッシング工程などの後処理にかかる手間の低減

メンテナンスの簡易化 / 環境にやさしい装置

- 容易なメンテナンス — メンテナンス性の高い構造と最小限の駆動パーツ構成
- 静音性 — 動作音が小さく、作業員や周辺環境への負荷を低減
- 環境保護 — 固定砥粒方式のため、環境負荷の少ない部品や媒体を使用
- 省スペース — コンパクトで、メンテナンスのしやすいデザイン
- コンプライアンス — 関連する環境・安全基準に準じた設計

機能 / オプション / 仕様

標準機能

- 9.7 “のカラータッチスクリーン〈HMI〉採用、言語選択可能（オプション）
- 高速のワイヤーによる切断効率の向上
- スプレシステムによるワイヤー寿命と切断品質の改善を実現
- ドアインターロックによる安全機能
- タッチパネルを通して、複数の切断条件が設定可能
- PLC制御のテンションシステム採用

技術仕様

技術データ一覧

仕様	NCX200
ワークサイズ (長さ x 幅 x 高さ)	203 mm x 203 mm x 235 mm
ワークテーブル	オプション
装置サイズ	幅：約 1110 mm 高さ：約 2050 mm 奥行：約 930 mm
ダイヤモンドワイヤー	最長 6km (線径 60 μ m) 線径 (コア線)： 60 - 400 μ m
電力供給	単相、208-230V / 50 - 60Hz 30A
ヨーク速度 (最小値/最大値)	最小値： 0.001 mm / 最大値： 200 mm
切断速度	最大： 15m/秒
ワイヤーテンション	最大 40N
循環水タンク	18.5 リットル (70 ガロン)
インデックステーブル精度	標準： ± 0.015 mm オプション： ± 0.001 mm

NCX200 オプション

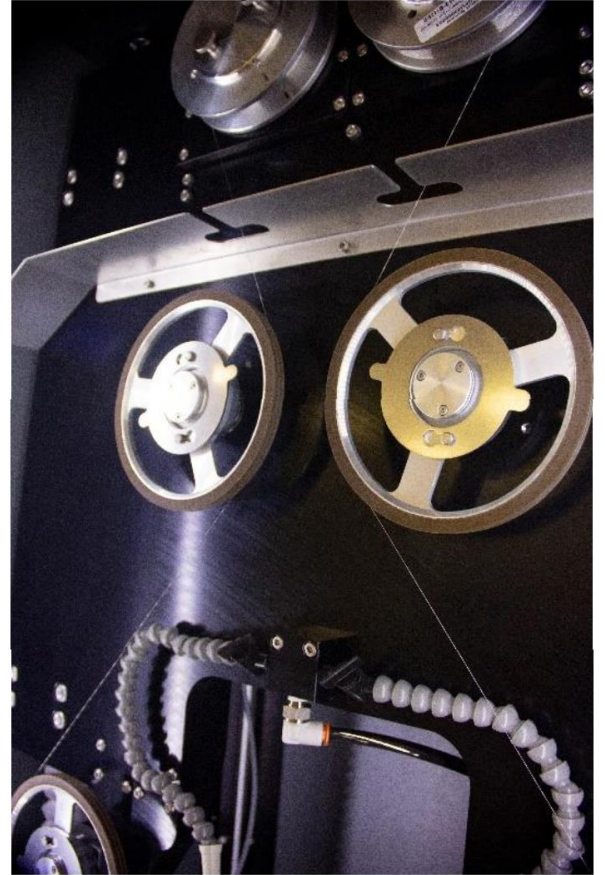
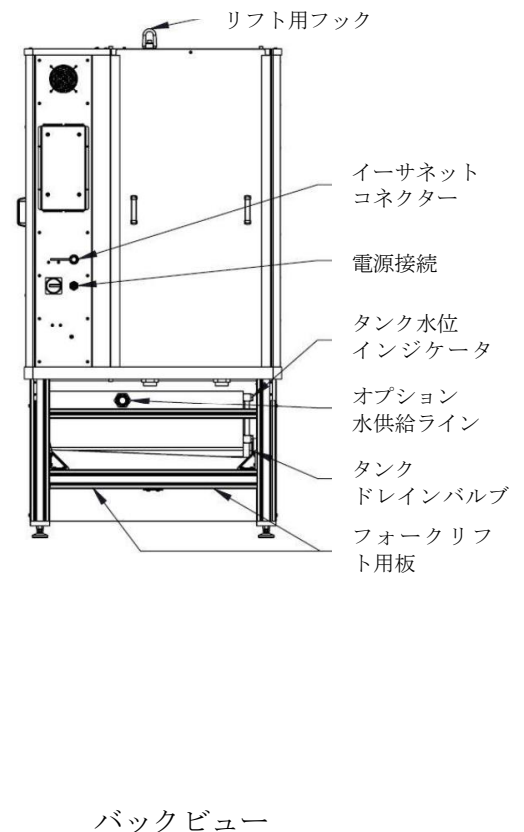
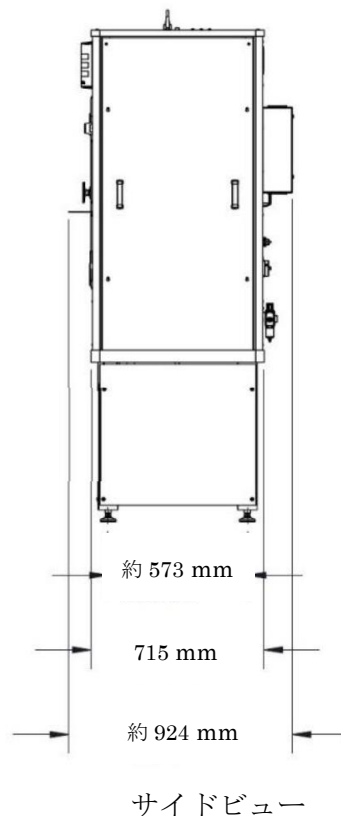
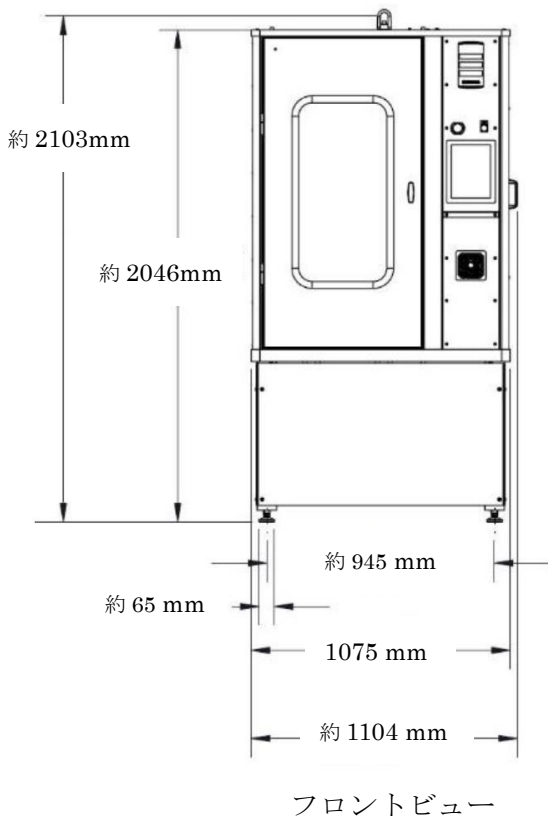
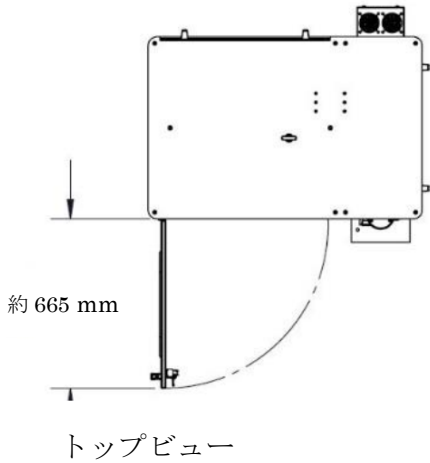
- エンコーダーの変更によるテーブル移動精度の改善
- 用途に応じた様々なテーブルに対応
 - ー 回転テーブル
 - ー チルトテーブル
 - ー チルトと回転テーブル
 - ー 手動90度回転ダイシングテーブル
- お客様のご要望に合わせたカスタマイズ
- 真鍮や銅不使用要求プロセスに適したステンレススチールの本体フレームとフィッティング
- 製造実行システム (MES) への接続に対応
- インゴットマウンティングシステムに対応

装置使用の利点

概要

- シリコン、シリコンカーバイド、石英、溶融シリコンガラス、セラミクス、グラファイト、ゲルマニウムなどの硬くて脆い試料の切断に最適
- 従来のスラリー式の切断機と比較して、作業速度の向上
- 高い再現性と、高品質の切断面の実現
- 切断速度の向上と短い時間でのワイヤー交換による効果的なワイヤーの使用
- ワイヤー断線検知の標準搭載

NCX200の寸法



電着式ダイヤモンドワイヤー

コア線径(μm)	ダイヤモンド粒径	ダイヤモンド分布	ワイヤー外径(μm)
100	6 - 12	High	110
	8 - 18	High / Ultra	116
	10 - 20	High	124
120	10 - 20	Standard / High	149
	12 - 25	Standard / High	156
	22 - 36	Standard / High	169
140	10 - 20	Standard / High	167
	12 - 25	Standard / High	174
	22 - 36	Standard / High	187
160	12 - 25	Standard / High	192
	22 - 36	Standard / High	212
	30 - 40	Standard	221
	40 - 50	Standard	225
175	22 - 36	Standard / High	225
	30 - 40	Standard / High	240
	40 - 50	Standard / High	256
200	22 - 36	Standard	241
	40 - 50	Standard / High	257
300	22 - 36	Standard / High	338
	30 - 40	Standard	356
	40 - 50	Standard / High	378
350	22 - 36	Standard	388
	30 - 40	Standard / High / Ultra	396
	40 - 60	Standard / High	423

その他消耗品

切削液

■ Waferkool2010

■ Waferkool3010

ソークリナー

■ SawKleen

ビーム

■ IWT710 ビーム

サイズは応相談

消泡剤

■ SAG2001

お問い合わせ先

株式会社ニューメタルス エンド ケミカルス コーポレーション

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋 1-2-5 京橋 TD ビル 5 F

機械部 Tel: 03-5202-5619 Fax: 03-3271-5860

大阪 〒541-0041 大阪府中央区北浜 2-5-23 小寺プラザビル 9 F

機械部 Tel: 06-6202-5108 Fax: 06-6223-0987

ホームページ: <http://www.newmetals.co.jp/>