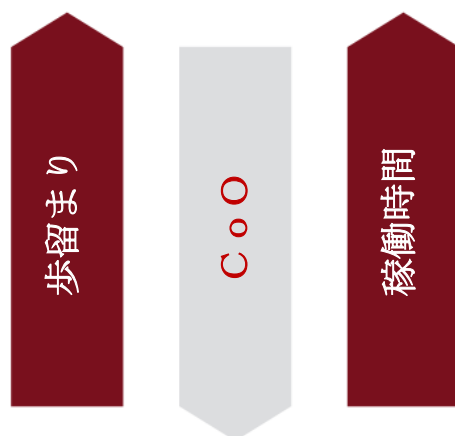




電着式ダイヤモンドワイヤー

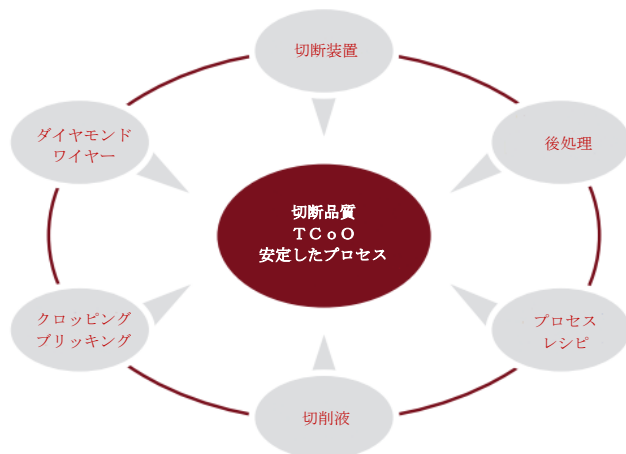
トータルコストの削減 / 高い処理量

- 切断時間の短縮
 - ー遊離砥粒方式に比べ、6～8倍速い切断時間（切断条件、アプリケーションにより変動します）
 - ー少ない投資費用で、キャパシティーの拡大
 - ー初期資本投資による高い投資利益率の実現
- ウェハーコストの低減と高い生産性実現のロードマップ
 - ー総保有コスト軽減による低コスト
 - ー追加設備費用の低減
 - ーダイヤモンドワイヤーの再利用
 - ー運用設備の削減
- 工場設備の複雑化の低減
 - ー運用時の電力や冷却水のランニングコストの低減
 - ー最適な工程管理に適した付属消耗品パッケージ



高い生産性

- より平坦なウェハー
 - ーウェハーの薄化へのロードマップ
- 切断に対する全体的なアプローチ
- ウェハートポロジーの改善
- 高い切断精度



メンテナンスの簡易化 / 環境にやさしい装置

- 少ないワイヤー交換頻度
- 汚れが少なく、迅速なプロセス
- 水ベースの切削液が使用可能

現行のウェハ製造システムへのシームレスな移行

- Hi-Tech Wire Asia 社による最高クラスのワイヤーと技術サポートの提供
- Hi-Tech Wire Asia 社が提供す専門的技術による消耗品パッケージにより、最大限のパフォーマンス、歩留まり、および生産性の向上の実現

電着式ダイヤモンドワイヤー

アプリケーション	コア線径(μ m)	ダイヤモンド粒径	ダイヤモンド分布	ワイヤー外径(μ m)
PV ウェハリング	70	6 - 12	High	83
	80	6 - 12	High	90
		8 - 16	High / Ultra	93 / 95
	100	8 - 16	Standard / Ultra	113 / 116
		10 - 20	High	124
サファイヤ&代替材の ウェハリング	120	10 - 20	Standard / High	149
		12 - 25	Standard / High	156
		22 - 36	Standard / High	169
	140	10 - 20	Standard / High	167
		12 - 25	Standard / High	174
		22 - 36	Standard / High	187
	160	12 - 25	Standard / High	192
		22 - 36	Standard / High	212
		30 - 40	Standard	221
		40 - 50	Standard	225
	175	22 - 36	Standard / High	225
		30 - 40	Standard / High	240
		40 - 50	Standard	256
ブリッキング クロッピング	200	22 - 36	Standard	241
		30 - 40	Standard	257
		40 - 50	Standard	279
	300	22 - 36	Standard / High	338
		30 - 40	Standard	356
		40 - 60	Standard / High	378
	350	40 - 50	Standard / High / Ultra	396
		40 - 60	Standard / High	423
	400	30 - 40	Standard / High	441
		40 - 60	Standard / High	468

販売元

株式会社ニューメタルス エンド ケミカルス

コーポレーション

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋 1-2-5 京橋 TD ビル 5F
機械部 Tel: 03-5202-5619 Fax:03-3271-5860
大阪 〒541-0041 大阪市中央区北浜 2-5-23 小寺プラザビル 9F
機械部 Tel: 06-6202-5108 Fax:06-6223-0987
ホームページ: <http://www.newmetals.co.jp/>

Hi-Tech Wire Asia (HWA)
Thermo Technologies Group
www.hitecwireasia.com

販売店